

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ  
для ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
**Конструкция и размеры**

Supporting bushes for tool holders for  
horizontal milling machines.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
15072—75**

Взамен  
ГОСТ 15072—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

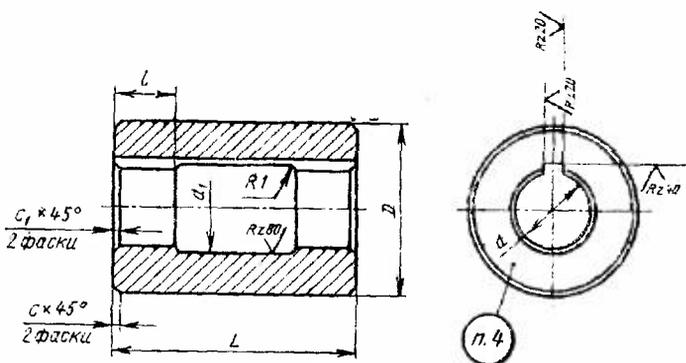
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначения штуков	Приме- няе- мость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d</i> , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>c</i> <sub>1</sub>	Масса, кг
6010-0211		16	(42)	63	18	15	1,0		0,57
6010-0212				100		25			0,90
6010-0213			45	63		15			0,67
6010-0235			55	80		20	1,6		1,36
6010-0214		22	(38)	63	24	15	1,0	1,0	0,44
6010-0215			(42)						100
6010-0216			45	63		15	0,75		
6010-0217			55	80		20	0,57		
6010-0218			(60)	100		25	1,22		
6010-0219			71				1,6		1,88
6010-0236	•	27	71		30	15	1,0	1,6	2,86
6010-0220			(42)	63					25
6010-0221			45	63		15	0,57		
6010-0222			55	80		20	0,46		
6010-0223			(60)	100		25	1,08		
6010-0224			71				1,6		1,70
6010-0225		32	71		34	20	1,6		1,60
6010-0226			55	80					25
6010-0227			(60)	100		25			1,53

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	$d$	$D$	$L$	$d_1$ , не менее	$l$	$c$	$c_1$	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230	(60)		100	25		1,15			
6010-0231		71			1,96				
6010-0232		50	140	140	52	2,0	1,6	1,38	
6010-0233		60			40			14,90	
6010-0234		60			62			13,70	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вьюв проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами  $d=16$  мм,  $D=45$  мм,  $L=63$  мм:

*Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75*

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

---

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/П—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

---