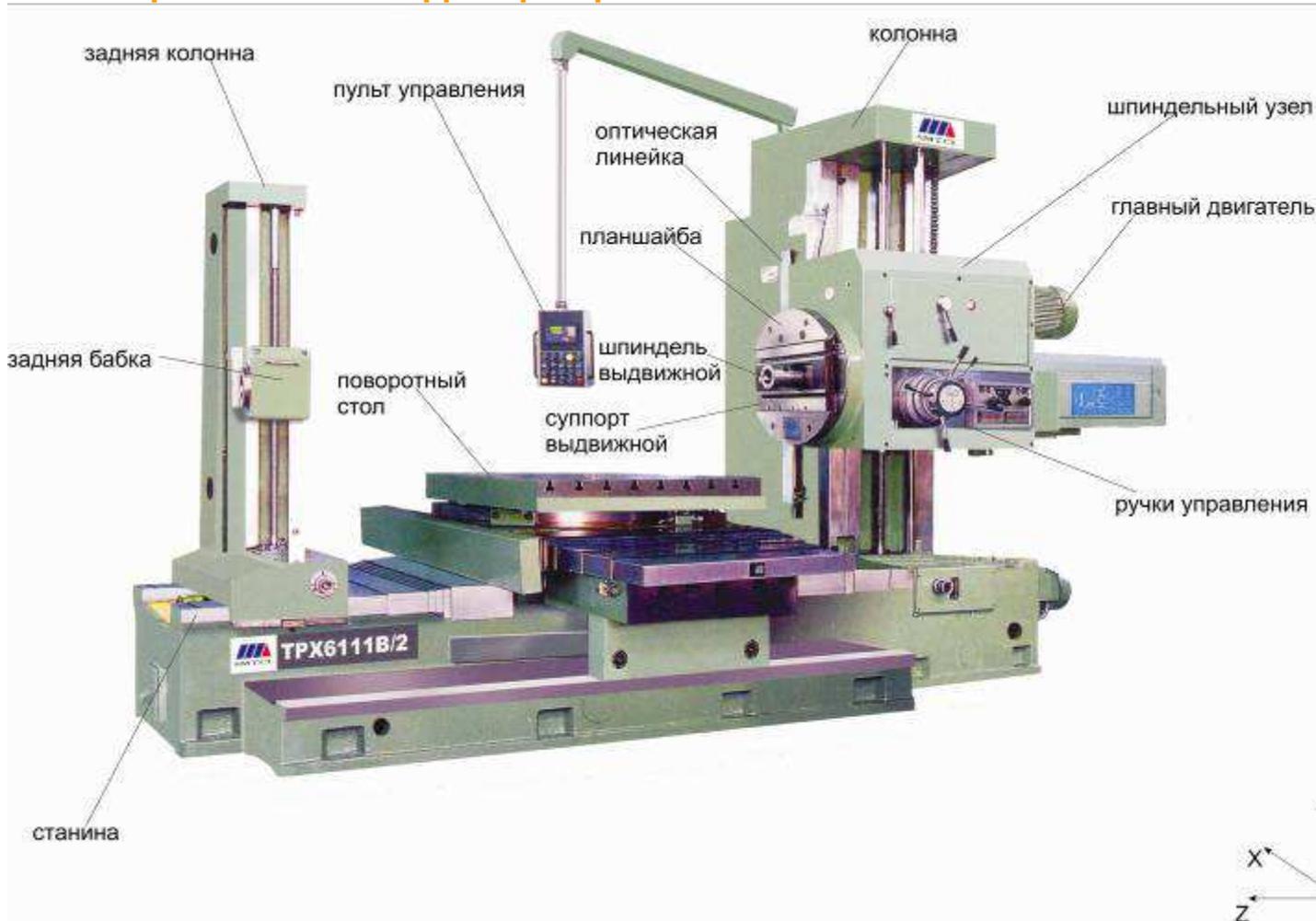


Технико-коммерческое предложение Горизонтальный фрезерно-расточной станок TPX6111B/2



Цены указаны на условиях DDP г.Пермь

- **Гарантийные обязательства:**
12месяца

Назначение станка:

Станки данной серии являются универсальными и предназначены для сверления, зенкерования, растачивания, рассверливания отверстий, подрезки торцов, нарезания резьбы метчиком, фрезерования и др. Станки оснащены расточной головкой, с радиально подвижным суппортом, что позволяет осуществлять расточку отверстий большого диаметра, наружное точение, обработку торцов и точение и др.

По техническим характеристикам является полным аналогом **2A622**



Производитель: **SMTCL SMTCL**

Компания Shenyang Machine Tool (Group) Co., Ltd. (SMTCL) является самым крупным производителем станков в Китае и одним из крупнейших производителей станочного оборудования в мире. Продукция SMTCL экспортируется более чем в 80 стран мира. В настоящее время в компанию входят более 15 станкостроительных заводов и НИИ.

Инженерно-технический центр компании находится в Германии (г. Ашерс-Лебен), а производственные площадки расположены в Китае (г. Шеньян и г. Кунмин). В номенклатуре выпускаемой продукции более 300 моделей универсальных станков и станков с ЧПУ (аналогов российских моделей 1М63, 16К40, РТ207, 1М65, 1А660, 16К30Ф3, ГФ2171С6, 16А20Ф3, 1А983Ф3 и т.д.). Для их производства используются комплектующие производства ведущих мировых компаний (SKF, FAG, Siemens, Mitsubishi, Fanuc, NSK, Duplomatic, Bullbardi, Renishaw). Благодаря такому подходу достигается высокое качество станков при цене, которая на 30-50% ниже цен европейских и японских производителей аналогичного оборудования. компании Dezhou Delong Machine Tool Co., Ltd и на территории России.

Станок обладает следующими характеристиками:

- 1) Механизмы смены скоростей главного движения и движения подачи оснащены устройствами гидравлического группового управления, что позволяет сократить вспомогательное время и повысить эффективность работы станка. При смене направления движения и скорости подачи загораются спец. индикаторные лампы.
- 2) Конус шпинделя - 7:24-№.50. Шпиндель оснащен устройством для автоматической смены инструмента, что позволяет не только сократить вспомогательное время, но и облегчить работу оператора, а также сохранять точность работы шпинделя.
- 3) Распределение движений продольного и поперечного хода, а также вращения движущихся элементов, таких как передняя бабка и стол, а также фиксация движущихся механизмов осуществляется при помощи автоматических электрогидравлических блокировочных устройств, что позволяет автоматизировать работу станка.
- 4) Вертикальное перемещение (перемещение шпиндельной бабки) а также поперечное перемещение (перемещение стола), а также продольное перемещение (продольное перемещение стола - по специальному заказу) контролируется при помощи новейшего Цифрового Дисплея с функцией памяти, что делает станок многофункциональным и позволяет производить обработку с высокой точностью.
- 5) Основные элементы станка с загрузкой до 2500кг, такие как станина, передняя колонна и направляющие нижней каретки подвергались поверхностной закалке электрической дугой, с естественным отпуском, что гарантирует их жесткость и увеличивает срок службы станка. Основные элементы станка с загрузкой до 3000кг., такие как направляющие верхней и нижней каретки покрыты специальным пластиковым покрытием.
- 6) Горизонтальные направляющие поверхности станка покрыты специальным покрытием, защищающим от пыли, что защищает их от износа и улучшает внешний вид станка.
- 7) Электрогидравлические блокировочные устройства установлены между движущимися элементами. При движении одного элемента, движение второго блокируется (не распространяется на шпиндель и радиальный суппорт). Для защиты станка от перегрузок в шпиндельной бабке и коробке быстрых подач предусмотрены блокировочные муфты.
- 8) Система электрических органов управления оснащена программируемым контроллером высокой надежности.

Основные технические характеристики

Наименование		Ед. изм.	ТРХ6111В/2
Шпиндель	Диаметр	мм	ø110
	Конус шпинделя		Морзе №6
	Макс. крутящий момент	Нм	1225
	Макс. усилие	Н	12250
	Кол-во скоростей		22
	Частота вращения	об/мин	8-1000
Планшайба	Мощность привода	кВт	7,5
	Макс. крутящий момент	Нм	1960
	Диаметр	мм	ø630
	Частота вращения	об/мин	4-200
Стол	Кол-во скоростей		18
	Габариты	мм	1100x960
	Макс. нагрузка	кг	3000
	Т-пазы	мм	22
Рабочие ходы	Кол-во пазов		10
	Ось Х	мм	1250
	Ось Y	мм	900

	Ось Z	мм	1400 (1000 до задней колонны)
	Ось W (шпиндель)	мм	600
	Ось U (Радиальный суппорт)	мм	180
	Ось В (стол)	°	360° (4 х90)
	Расстояние между осью шпинделя и поверхностью стола	мм	0
Подачи	Холостой ход (X/Y/Z/W)	мм/мин	2500
	Рабочие подачи (X/Y/Z/W/U)	мм/об	0,04-6/0,01-1,88
	Рабочие подачи (X/Y/Z/W/U)	мм/мин	-
Точность	Точность по осям X/Y/Z (Опция: ось Z)	мм	0,005
	Ось В (опция)	°	0,001°
Параметры станка	Габариты	мм	5117x3359x3079
	Вес	кг	18000

Стандартная комплектация:

- УЦИ на ось X,Y
- 22 скорости вращения шпинделя
- Размер стола 1100x960мм
- Рабочий стол 4X90° с датчиком
- Макс.нагрузка на стол – 2500кг
- Диаметр планшайбы - ф600мм
- 18 скоростей вращения планшайбы
- Ход по осям X/Y/Z - 1250/900/1400мм
- Ход шпинделя (ось W) – 600мм
- Ход салазки планшайбы (ось U) – 180мм
- Регулирующие башмаки
- Задняя стойка
- УЦИ на ось Z
- УЦИ на ось В
- Конус шпинделя ISO 7:24 No.50
- Универсальная расточная головка
- Расточной инструмент (12 шт)
- Сменные шестерни (16 шт)
- Держатель инструмента для нарезания резьбы
- Фланец для держателя фрезерного инструмента
- Длинная расточная державка для планшайбы
- Техническая документация на Русском языке.

Прочие условия

Схема расчета: 90% предоплата, 10% после подписания акта передач.

По дополнительному согласованию сторон:

- Доставка.